

BOILERS SOLARI INTEGRATI "BDS TOP J"

**CON GRUPPO SOLARE.
CENTRALINA DI GESTIONE E VASO
DI ESPANSIONE INCORPORATI**



Bollitori solari in acciaio con trattamento di vetroporcellanatura, dotati di doppio serpentino e adatti per completare e collegare razionalmente gli impianti, per la produzione di acqua calda sanitaria ai collettori solari.

Serpentini a grande superficie di scambio per ottenere ottimi risultati prestazionali. Trattamento di vetroporcellanatura cotta a 860°C batteriologicamente inerte, per assicurare una totale igienicità dell'acqua contenuta, per ridurre la possibilità di deposito del calcare e per facilitare la pulizia.

Disposizione su diverse altezze degli attacchi, per impiegare diversi generatori di calore, senza influenzare la stratificazione. Coibentazione esterna realizzata in poliuretano espanso privo di CFC e HCFC iniettato direttamente sul serbatoio.

Elegante rivestimento esterno in pvc per incrementare ulteriormente l'isolamento termico, con conseguente aumento del rendimento e del risparmio gestionale.

Anodo di magnesio.

I bollitori sono accessoriati di serie con kit gruppo solare comprensivo di: Regolatore di flusso 2-12 l/minuto, carico e scarico lavaggio impianto, valvola a sfera di mandata DN 20 v, valvola a sfera di ritorno DN 20 vrrs con valvola di ritegno, termometri, circolatore nel ritorno, gruppo di sicurezza con manometro 0-10 bar, valvola di sicurezza 6 bar, vaso d'espansione.

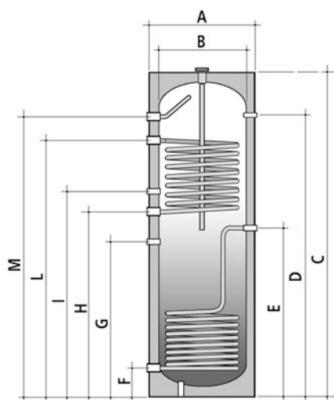
La centralina solare è completa di sonde collettore, sonda bollitore, sonda integrazione

L'isolamento è composto da due gusci, anteriore e posteriore.

CARATTERISTICHE TECNICHE	BDS 200 TOP J	BDS 300 TOP J	BDS 500 TOP J	
Capacità di accumulo	litri 212	291	500	
Capacità di scambio serpentino	superiore (S2) 80/40/45°C litri/h - kW	700 - 17	900 - 22	1.400 - 33
	inferiore (S1) 80/40/45°C litri/h - kW	1.600 - 36	1.600 - 36	2.000 - 47
Superf. di scambio serpent.	superiore m ²	0,7	0,9	1,3
	inferiore m ²	1,5	1,5	1,9

Portata gruppo solare: 2 - 12 litri/h 2 - 12;
Pressione max accumulo: 6 bar; Temperatura max sanitario: 95 °C.

DIMENSIONI E PESI	BDS 200 TOP J	BDS 300 TOP J	BDS 500 TOP J
A	mm 640	640	790
B	mm 500	500	650
C	mm 1.215	1.615	1.690
D (1/2")	mm 1.060	1.450	1.435
E (3/4")	mm 550	800	800
F - H (1")	mm 220 - 750	220 - 950	265 - 960
G - I (3/4")	mm 650 - 890	800 - 1.145	860 - 1.170
L - M (1")	mm 990 - 1.070	1.305 - 1.390	1.330 - 1.415
Peso	Kg 115,0	130,0	170,0



BOLLITORI E BOLLITORI SOLARI

BOLLITORI "BJ"
BOLLITORI SOLARI "SWE", "SW", "SW SLIM"
BOLLITORI SOLARI INTEGRATI "BDS TOP J"



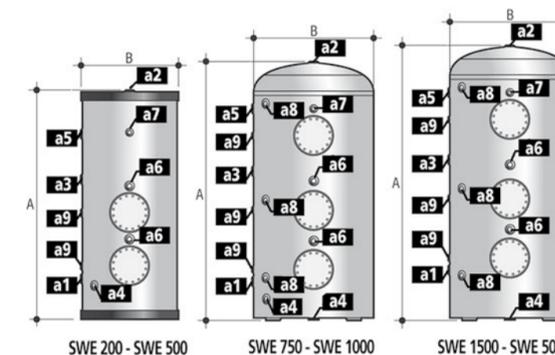
BOLLITORI E BOLLITORI SOLARI

CARATTERISTICHE TECNICHE BOLLITORI "SWE"

	SWE	200	300	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
Capacità accumulatore	litri	200	300	500	750	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
Pressione max accumulo / serpentino	bar	8 - 9	8 - 9	8 - 9	8 - 9	8 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9	6 - 9	9
Numero flange	n	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
Kit serpentino abbinabili	mod.	20 ÷ 41	20 ÷ 59	20 ÷ 83	20 ÷ 137	20 ÷ 137	20 ÷ 165	20 ÷ 165	20 ÷ 165	20 ÷ 165	20 ÷ 165	20 ÷ 165

KIT SERPENTINO	20	36	41	59	68	83	118	137	165
Potenza di scambio kW	19,8	36,1	40,7	59,3	68,6	82,6	118,6	136,7	165,1
Superficie di scambio m ²	0,75	1,3	1,8	2,3	2,6	3,2	4,5	5,3	6,3
Temperatura primario: 90 - 70 °C; Temperatura secondario: 10 - 45 °C; Attacchi: 3/4"									

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI BOLLITORI "SWE"



	SWE	200	300	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
A (altezza)	mm	1.360	1.430	1.710	1.800	2.050	2.390	2.430	2.500	2.750	2.800	2.830
B (diametro)	mm	630	730	830	900	900	1.050	1.200	1.350	1.350	1.500	1.700
a1 - a2 (Entrata / uscita acqua fredda)	Ø inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
a3 (Ricircolo)	Ø inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
a4 (Scarico bollitore)	Ø inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
a5 (Attacco resistenza elettrica)	Ø inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"
a6 (Attacco anodo al magnesio)	Ø inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
a7 (Attacco termometro/termostato)	Ø inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
a8 (Attacco anodo elettronico)	Ø inch	--	--	--	--	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
a9 (Alloggiamento sonde)	Ø inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Peso	kg	50,0	60,0	80,0	120,0	135,0	170,0	205,0	240,0	295,0	375,0	530,0



Joannes
FINTERM s.p.a 10095 Grugliasco (Torino) Italy
Corso Allamano, 11 • Tel. +39 011.40221 Fax +39 011.7804059
AZIENDA DEL GRUPPO FERROLI

www.joannes.it

AZIENDA CERTIFICATA SECONDO LE NORME UNI EN ISO 9001:2008

BOLLITORI "SWE"

A SCAMBIATORI ESTRAIBILI



Le caratteristiche tecniche e dimensionali dei bollitori "SWE" sono riportati sul retro del pieghevole.

Le nuove linee di bollitori Joannes intendono rispondere alla crescente esigenza di ottimizzare l'efficienza degli impianti di riscaldamento e di produzione di acqua calda sanitaria, sia nell'utilizzo dell'energia solare, sia nelle applicazioni tradizionali.

Linea "SWE": Bollitori, in acciaio al carbonio S235JR, adatti per completare ed ottimizzare razionalmente gli impianti a collettori solari per la produzione di acqua calda sanitaria con l'apporto di energie tradizionali.

Ideali per soddisfare più applicazioni con grande semplicità: abbinabili a caldaie di piccola potenza e altissimo rendimento (condensazione) e a generatori di calore a bio-massa (legno, trucioli ecc.).

- Disposizione su diverse altezze degli attacchi, per impiegare diversi generatori di calore, senza influenzare la stratificazione.
- Coibentazione esterna realizzata in poliuretano rigido privo di CFC e HCFC con densità di 40/42 kg/m³, iniettato direttamente sul serbatoio.
- Elegante rivestimento esterno in skay per incrementare ulteriormente l'isolamento termico con conseguente aumento del rendimento e del risparmio gestionale (mod. SWE 750÷5.000).

- Anodo di magnesio (mod. SWE 200÷500) e anodo elettronico (mod. SWE 750÷5.000).
- Semplice installazione e manutenzione grazie alla comoda accessibilità.

ACCESSORI A RICHIESTA

- a) Kit serpentino a singola spirale in rame alettato, completa di flangia
- b) Kit quadro comando. Termostato ed interruttori con luci spia.
- c) Kit guaina portabuolo.
- d) Kit anodo elettronico.
- e) Kit flangia idroflonata.
- f) Kit termostato Termostato con sonda. Guaina in rame da Ø 1/2".



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Completo di flange per l'inserimento del kit scambiatori a serpentino (a richiesta).
- Doppio strato di smaltatura interna cotta a 850°C, batteriologicamente inerte, per assicurare una totale igienicità dell'acqua contenuta, per ridurre la possibilità di deposito del calcare e per facilitare la pulizia (mod. SWE 200÷1.000).
- Rivestimento interno bicomponente epossi-ceramico "Ceramplast" per uso alimentare, che garantisce un'eccellente protezione contro la corrosione dei metalli, anche in ambienti altamente aggressivi (mod. SWE 1.500÷5.000).

BOLLITORI SOLARI "SW" PER LA PRODUZIONE DI A.C.S.

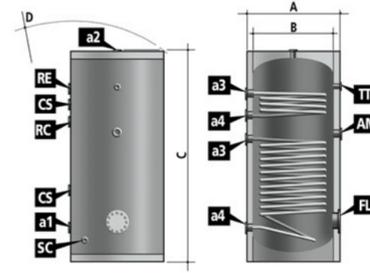
Sono realizzati in acciaio al carbonio di qualità (S235JR) con procedimento di smaltatura a doppio strato. Dotati di anodo elettronico e scambiatore spiroidale a sviluppo verticale con grande superficie di scambio, sono isolati termicamente con iniezione diretta di poliuretano a cellule chiuse. La particolare forma geometrica impedisce la formazione di legionelle.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Bollitori solari, in acciaio al carbonio S 235 JR, vetrificati e dotati di doppio serpentino, adatti per completare ed ottimizzare gli impianti a collettori solari per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Doppio strato di smaltatura interna cotta a 850°C, batteriologicamente inerte, per assicurare una totale igienicità dell'acqua contenuta, ridurre la possibilità di deposito di calcare e facilitare la pulizia.
- Coibentazione esterna realizzata in poliuretano rigido con densità di 40/42 kg/m³, privo di CFC e HCFC, iniettato direttamente fino al modello SW 500 e con coppole smontabili per i modelli di capacità superiore.

- Elegante rivestimento in skay per aumentare ulteriormente l'isolamento termico con conseguente incremento di rendimento e risparmio gestionale.
- Serpentino a grande superficie di scambio, per ottenere elevati prestazioni.
- Disposizione degli attacchi ad altezze diverse per utilizzare, senza influenzare la stratificazione, vari tipi di generatori di calore.
- Anodo al magnesio.
- Ampia flangia di ispezione per facilitare gli interventi di manutenzione e la pulizia.
- Kit resistenza elettrica (a richiesta).



CARATTERISTICHE TECNICHE

	SW 200	SW 300	SW 400	SW 500	SW 750	SW 1000
Capacità effettiva accumulo	litri 190	295	420	500	795	925
Potenza di scambio serpentino inferiore (2)	kW 40,0	81,0	81,0	107,0	156,0	199,0
serpentino superiore (1)	kW 15,5	19,6	30,0	30,0	40,8	57,8
Superficie di scambio serpentino inferiore	m ² 1,0	2,0	2,0	2,6	3,7	4,6
serpentino superiore	m ² 0,4	0,5	0,75	0,75	1,0	1,4
Prod. cont. A.C.S. Δt 30°C serp. inf. (2-3-5)	litri/h 1.100	2.340	2.400	3.080	4.450	5.700
serp. sup. (1)	litri/h 440	550	850	850	1.150	1.600
Prelievo di punta nei primi 10 min. (1-3)	litri 380	680	800	960	1.400	1.900
Temperatura primario: 90 - 70 °C; Pressione massima accumulo: 6 bar; Pressione massima serpentino: 9 bar.						

DIMENSIONI E PESI

	SW 200	SW 300	SW 400	SW 500	SW 750	SW 1000
Ø A (con rivestimento isolante rigido)	mm 550	650	750	750	980	980
Ø B	mm 450	550	650	650	800	800
C (altezza)	mm 1.380	1.420	1.480	1.730	1.850	2.100
D (raggio di ribaltamento)	mm 1.490	1.580	1.660	1.890	2.100	2.320
Peso	Kg 60,0	80,0	93,0	108,0	160,0	184,0

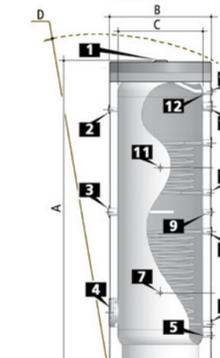
BOLLITORI SOLARI "SW SLIM" A DOPPIO SERPENTINO FISSO A SVILUPPO VERTICALE

La linea "SW SLIM" nasce per ottimizzare lo spazio quando è necessario installare il bollitore in locali con superfici limitate. Il volume dell'accumulatore è sviluppato principalmente in altezza riducendo al minimo l'ingombro a terra ed aumentando sensibilmente l'effetto di stratificazione della temperatura dell'acqua.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Serbatoio accumulatore di energia termica costruito in acciaio di alta qualità, con trattamento interno di vetrificazione "EMAIL".
- Isolamento in PU rigido, iniettato direttamente sulla parete del serbatoio, per la riduzione delle dispersioni termiche.
- Finitura esterna con mantello in PVC con coperchio superiore e copriflangia in PST termoformato.
- Doppio serpentino spiroidale fisso a sviluppo verticale per impianto solare e caldaia.
- Ampia flangia di ispezione per manutenzione e pulizia.
- Protezione anodica.
- I bollitori solari SW SLIM sono certificati CE.



- 1: Sfiato (1" 1/2).
- 2: Termometro/termostato (1/2").
- 3: Anodo (1" 1/4).
- 4: Flangia d'ispezione (Ø 120/180).
- 5: Entrata acqua fredda (3/4").
- 6: Ritorno serpentino inferiore (1").
- 7: Sonda serpentino inferiore (1/2").
- 8: Mandata serpentino inferiore (1").
- 9: Ricircolo (3/4").
- 10: Ritorno serpentino superiore (1").
- 11: Sonda serpentino superiore (1/2").
- 12: Mandata serpentino superiore (1").
- 13: Resistenza elettrica (1" 1/2).
- 14: Uscita acqua calda (3/4").

CARATTERISTICHE TECNICHE

	SW 200 SLIM	SW 300 SLIM	SW 400 SLIM	SW 500 SLIM	SW 600 SLIM
Capacità effettiva	litri 205	330	410	495	585
Potenza di scambio serp. inf. / sup.	kW 62,0 - 19,6	75,0 - 40,0	78,0 - 44,0	89,0 - 53,2	103,0 - 78,0
Superficie di scambio serp.o inf. / sup.	m ² 1,50 - 0,50	1,80 - 1,00	1,90 - 1,20	2,20 - 1,30	2,50 - 1,90
Prelievo di punta nei primi 10 min.	litri 400	710	840	1.000	1.200
Temperatura primario max	°C 100	100	100	100	100
Pressione max di esercizio accumulo	bar 8	8	8	8	8
serpentino bar	9	9	9	9	9

DIMENSIONI E PESI

	SW 200 SLIM	SW 300 SLIM	SW 400 SLIM	SW 500 SLIM	SW 600 SLIM
A	mm 1.855	1.905	1.925	1.950	1.975
B - C	mm 510 - 400	610 - 500	660 - 550	710 - 600	760 - 650
D (Altezza ribaltamento)	mm 00000000	00000000	00000000	00000000	00000000
Peso	kg 75,0	95,0	105,0	120,0	140,0

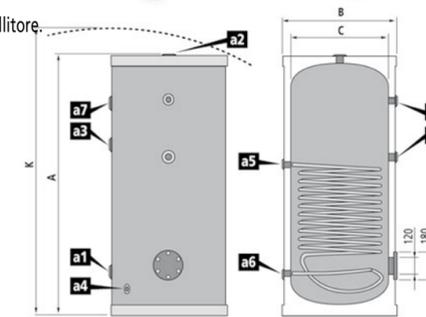
BOLLITORI "BJ" CON SCAMBIATORE SPIROIDALE FISSO

La linea di bollitori "BJ" si presenta in sei modelli con capacità di accumulo comprese tra 150 e 1000 litri. Un'ampia scelta che permette di soddisfare le esigenze di una fascia molto estesa di utilizzatori.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- I bollitori ad accumulo "BJ", in acciaio vetrificato e smaltato a doppio strato, sono efficacemente isolati con poliuretano rigido e rivestiti in PVC con chiusura a cerniera.
- Equipaggiati con scambiatore spiroidale fisso, presentano inoltre la seguente dotazione di serie:
 - Anodo al magnesio anticorrosione.
 - Flangia per l'ispezione e la pulizia del bollitore.
 - Strumentazione per il controllo e la sicurezza del bollitore.

Tutti i bollitori "BJ" sono omologati CE. E' inoltre disponibile a richiesta un kit resistenza elettrica da 2000 W.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	BJ 150	BJ 200	BJ 300	BJ 400	BJ 500	BJ 750	BJ 1000
Capacità nominale	litri 150	200	300	400	500	750	1.000
Superf. di scambio serp. spiroidale fisso	m ² 0,75	1,0	2,0	2,0	2,60	3,70	4,60
Prelievo (primi 10 minuti)	litri 310	380	680	800	960	1.400	1.900
(primi 60 minuti)	litri 1.280	1.350	2.600	3.300	4.000	5.190	6.600
Produzione continua	litri/h 930	1.100	2.340	2.400	3.080	4.450	5.700
Portata primario	litri/h 1.595	1.710	3.515	3.515	4.620	6.730	8.570
Perdita di carico	m.c.a. 0,40	0,46	2,45	2,45	5,0	5,30	6,0
Potenza assorbita (230 V - 50 Hz)	W 30	40	81	81	107	156	199
Pressione massima di esercizio: 8 bar; Pressione di collaudo: 12 bar; Temperatura massima d'esercizio: 100 °C; Pressione massima d'esercizio scambiatore spiroidale fisso: 9 bar; Pressione di collaudo scambiatore spiroidale fisso: 14 bar.							

DIMENSIONI E PESI

	BJ 150	BJ 200	BJ 300	BJ 400	BJ 500	BJ 750	BJ 1000
A Altezza totale	mm 1.120	1.380	1.430	1.480	1.730	1.850	2.060
B/C Diametro con / senza isolamento rigidomm	550 / 450	550 / 450	650 / 550	750 / 650	750 / 650	980 / 800	980 / 800
K Altezza massima di ribaltamento	mm 1.250	1.490	1.580	1.660	1.890	2.100	2.320
a7 Connessione resist. elettrica	inch 1"1/4	1"1/4	1"1/2 - 1"1/41"1/2 - 1"1/41"1/2 - 1"1/41"1/2 - 1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
a8 Connessione anodo al magnesio	inch 1"1/4	1"1/4	1"1/2 - 1"1/41"1/2 - 1"1/41"1/2 - 1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
Peso a vuoto	kg 45,0	55,0	75,0	85,0	100,0	150	170,0