CARATTERISTICHE TECNICHE

(min-max) kW

bar

litri

litri

litri

litri/h

(min-max)

(<150 mg/kWh)

circuito riscaldamento

circuito riscaldamento

circuito sanitario

circuito sanitario

caldaia

bollitore

riscaldamento produzione A.C.S.

(230 V/1 ph/50 Hz)

(a vuoto)

al 30% al 100%

Potenzialità max focolare

Marcatura rendimento energetico

Potenza utile

Classe NOx

Rendimento utile

Perdite al mantello

Pressione max

Vaso espansione

Contenuto acqua

Potenza assorbita

Regolazione temperatura

Produzione A.C.S. At 30°C (min)

Prelievo di punta (primi 10min)

Grado di protezione elettrica

ALPA 31 BS 60

10,7 - 33,3

ALPA 31 BS 100

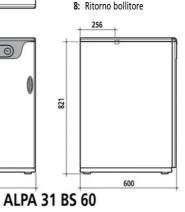
10,7 - 33,3

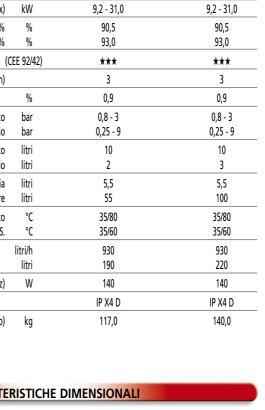
CALDAIE IN RAME



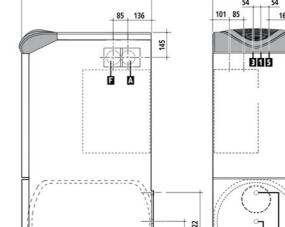
Joannes

	277,5 188 103	55,50,50,50,55	62,5	A: Entrata aria (Ø 8	•
137,5	AF	152648	256	F: Scarico fumi (Ø 80) 1: Mandata riscaldamento (Ø 3/4 2: Uscita acqua calda (Ø 3/4") 3: Attacco gas (Ø 1/2") 4: Entrata acqua fredda (Ø 3/4") 5: Ritorno riscaldamento (Ø 3/4") 6: Ricircolo (Ø 1/2") 7: Mandata bollitore 8: Ritorno bollitore	nmento (Ø 3/4") la (Ø 3/4") 1/2") edda (Ø 3/4") nento (Ø 3/4") ")
850	0		821	256	





CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



ALPA 31 BS 100

252

自留均



FINTERM s.p.A 10095 Grugliasco (Torino) Italy Corso Allamano, 11 • Tel. +39 011.40221 Fax +39 011.7804059

AZIENDA DEL GRUPPO FERROLI

www.joannes.it

CALDAIE IN RAME A GAS ASPIRATE

PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA

ALPA: Caldaie a terra a gas in rame, ad alto rendimento, modulanti, per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria.

In questi apparecchi sono sintetizzati caratteristiche e pregi delle caldaie murali e dei bollitori ad accumulo.

La gamma ALPA si compone di 2 modelli:

ALPA 31 BS 60 e ALPA 31 BS 100,

dotate rispettivamente di boiler da 55 e 100 litri,
e possono funzionare a gas metano o a GPL.

La camera stagna permette una sicura installazione in qualsiasi tipo di ambiente domestico.



ALPA 31 BS 60

Caldaia a camera stagna ad alto rendimento con bruciatore aspirato in acciaio inox per tutti i tipi di gas e scambiatore in rame.

Adatta per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria, è predisposta per il funzionamento con impianti a bassa temperatura. Camera di combustione isolata con fibra ceramica.

Accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione.

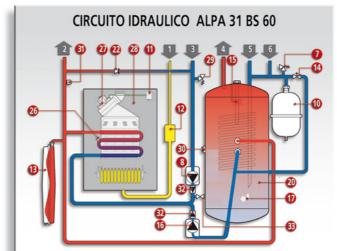
Funzionamento in modulazione proporzionale gestita elettronicamente sui circuiti sanitario e di riscaldamento.

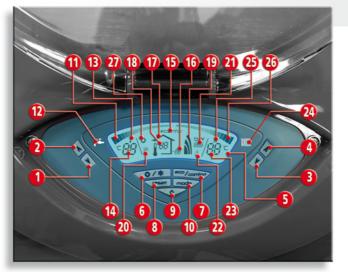
Bollitore in acciaio inox da 55 litri rivestito in polistirolo ad alta densità.

La caldaia è dotata inoltre, di serie, di:

Valvola gas ad apertura lenta, circolatore sul circuito sanitari e circolatore ad alta prevalenza sul circuito di riscaldamento, regolazione delle temperature di riscaldamento e sanitario, prese per prelievo fumi, bypass, funzione antigelo, funzione post circolazione, funzione "anti legionella".

Il pannello comandi elettronico permette di gestire e controllare in modo semplice ed intuitivo tutte le funzioni della caldaia.





ALPA 31 BS 100

Caldaia ad alto rendimento con camera di combustione stagna ad espulsione forzata dei fumi.

Bruciatore ad aria aspirata in acciaio inox AISI 304 per tutti i tipi di gas. Accensione elettronica con dispositivo di sicurezza a rilevazione di fiamma

Scambiatore in rame a geometria compatta, costituito da una batteria di tubi alettati esternamente e superficie esterna con rivestimento anticorrosione ottenuta con bagno di lacca di alluminio atossica .

Adatta per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria, è predisposta per il funzionamento con impianti a bassa temperatura.

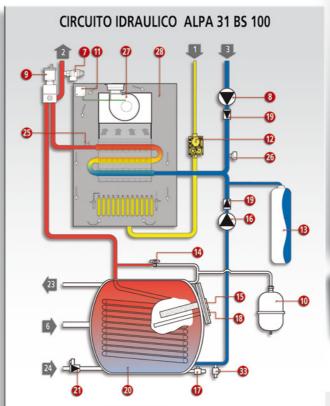
Camera di combustione isolata con fibra ceramica.

Funzionamento in modulazione proporzionale gestita elettronicamente sui circuiti sanitario e di riscaldamento.

Bollitore in acciaio vetroporcellanato da 100 litri rivestito con un consistente strato di poliuretano espanso.

La caldaia è dotata inoltre, di serie, di:

Valvola gas ad apertura lenta, circolatore sul circuito sanitari e circolatore ad alta prevalenza sul circuito di riscaldamento, regolazione delle temperature di riscaldamento e sanitario, prese per prelievo fumi, by-pass, funzione antigelo, funzione post circolazione, funzione "anti legionella".



IL OUADRO COMANDI DI ALPA 31 BS 100

Il pannello comandi elettronico, a tasti con ampio display di interfaccia utente, permette di gestire e controllare in modo semplice ed intuitivo tutte le funzioni della caldaia.

LEGENDA

1/2. Tasti decremento/ incremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria; 3/4. Tasti decremento/ incremento impostazione temperaturampianto riscaldamento; 4. Tasto incremento impostazione temperatura impianto riscaldamento, 5 = Display; 6. Tasto selezione modalità Estate / Inverno; 7. Tasto selezione modalità Economy / Comfort; 8. Tasto Ripristino; 9. Tasto accensione / spegnimento apparecchio; 10. Tasto menù "Temperatura Scorrevole"; 11. Indicazione raggiungimento temperatura acqua calda sanitaria impostata; 12. Simbolo acqua calda sanitaria; 13. Indicazione funzionamento sanitario: 14. Impostazione / temperatura uscita acqua calda sanitaria: 15. Indicazione modalità Eco (Economy) o Comfort; 16. Temperatura sensore esterno (con sonda esterna opzionale); 17. Compare collegando la Sonda esterna o il Cronocomando Remoto (opzionali); 18. Temperatura ambiente (con Cronocomando Remoto opzionale); 19. Indicazione bruciatore acceso e potenza attuale; 20. Indicazione funzionamento antigelo; 21. Indicazione pressione impianto riscaldamento; 22. Indicazione Anomalia 23. Impostazione / temperatura mandata riscaldamento; 24. Simbolo riscaldamento; 25. Indicazione funzionamento riscaldamento; 26. Indicazione raggiungimento temperatura mandata riscaldamento impostata; 27. Indicazione modalità Estate.



LEGENDA CIRCUITI IDRAULICI

Entrata gas; 2. Mandata impianto; 3. Ritorno impianto;
 Uscita acqua sanitaria; 5. Entrata acqua sanitaria; 6. Ricircolo;
 Valvola di sicurezza; 8. Circolatore riscaldamento; 9. Sfiato aria automatico;
 Vaso di espansione sanitario; 11. Presostato aria; 12. Valvola gas;
 Vaso di espansione riscald.; 14. Rubinetto di riempimento impianto;
 Anodo in magnesio; 16. Circolatore bollitore; 17. Rubinetto scarico bollitore;
 Sonda temp. bollitore; 19. Valvola di non ritorno con otturatore sbloccabile;
 Bollitore; 21. Valvola di sicurezza e non ritorno; 22. Rubinetto di by-pass;
 Mandata bollitore; 24. Ritorno bollitore;
 Sensore doppio (sicurezza + Riscaldamento);

26. Sensore di pressione impianto riscaldamento;
27. Ventilatore;
28. Camera combustione;
29. Valvola di sicurezza 3 bar (riscaldamento);
30. Sensore temp. bollitore;
31. Pressostato acqua;
32. Valvola di non ritorno;
33. Rubinetto di scarico impianto riscaldamento.